

発想 × 挑戦 = 革新

詳しくはホームページへ

www.artwinds.co.jp



www.artwindsmetal.co.jp



www.shisaku-osaka.com



www.shisaku-tokyo.com



お見積りはこちらまで

◆切削加工/デザインモデル/その他

TEL : 072-870-9600 FAX : 072-870-9610

E-Mail : info@artwinds.co.jp

◆钣金加工

TEL : 06-6916-7200 FAX : 06-6916-7201

E-Mail : info@artwindsmetal.co.jp



株式会社アートウインズ

社名 株式会社アートウインズ
英文表記 ARTWINDS Co.,Ltd.
設立 1995年10月
資本金 1,000万円
取引銀行 大阪シティ信用金庫(大東北支店)
関西アーバン銀行(門真支店)
京都銀行(門真支店)
りそな銀行(東大阪支店)
役員 代表取締役 小林 邦宏
専務取締役 河本 基述
取締役部長 柳本 千尋
事業内容 製品開発段階における試作・開発支援事業(設計、
デザイン/3Dデータ作成/デザインモデル、
ワーキングサンプル、光造形、真空注型、精密钣金
等の試作品製造/金型製作/射出成形/二次処理
(塗装、鍍金、シルク印刷等)/金属部品加工
所在地 【本社】
〒574-0064 大阪府大東市御領3丁目11番27号
TEL:072-870-9600(代) FAX:072-870-9610
【門真工場】
〒571-0043 大阪府門真市桑才新町23番1号
TEL:06-6916-5600 FAX:06-6916-5601
【東京営業所】
〒144-0047 東京都大田区萩中2丁目1番3号 202
TEL:03-6423-6998



アートウインズ・シートメタル株式会社

社名 アートウインズ・シートメタル株式会社
英文表記 ARTWINDS SHEET METAL Co.,Ltd.
設立 2018年1月
資本金 900万円
取引銀行 大阪シティ信用金庫(大東北支店)
関西アーバン銀行(門真支店)
役員 代表取締役 河本 基述
取締役 小林 邦宏
事業内容 精密钣金加工/プレス钣金加工/旋盤加工/
金属加工/各種表面処理・設計
所在地 〒571-0043 大阪府門真市桑才新町21番9号
TEL:06-6916-7200 FAX:06-6916-7201

世界で初めての
一つを創る



株式会社アートウインズ



アートウインズ・シートメタル株式会社

削る。



さまざまな素材から、新しい部品を生み出す切削加工。ただ削り出すだけでは、お客様が要求されるクオリティを満たすことが出来ません。私たちは、データ作成、機械操作、仕上げ、すべてにおいて、その道の職人が最適な条件で加工を行います。

- 精密切削加工
樹脂材料
金属材料
- 複合軸加工
- CNC自動旋盤加工
- 放電加工

■ 精密切削加工

切削加工はCAM、NC工作機械を駆使し、素材から直に製品を削り出す加工法です。アンダーカット、空洞を伴う製品形状の場合に数点のパーツに分けて製作した後接着するなど、機能面や用途に応じて最適な加工法をご提案。度重なる設計変更が生じる場合でも比較的成本をかけずにご検討いただけます。各種エンジニアプラスチックや成形品と同素材での切削はもちろん、各種金属も幅広く承っております。サイズは小物から比較的大物の試作品の製作まで柔軟に対応が可能です。X、Y、Z移動量 2,134x1,016x762の大型テーブルのマシニングセンターで対応いたします。

樹脂材料

ABS/PMMA/PC/PPS/POM/PBT/PP/PEEK/フッ素樹脂/ウレタン樹脂/ケミカルウッド/エラストマー/66ナイロン/6ナイロン/POM-AW/POM-NW/GRP/PU/PES/銅基材/その他

金属材料

真鍮(BS)/アルミ(AI)/ADC12/ZDC/SUS/鉄材(SS400など)/チタン

■ 複合軸加工

加工の開始から完成まで材料を外さず精度維持が可能な複合軸加工設備を導入しております。一例として、内側にカムがあり、内径φ25程度、4段から5段組み合わせの鏡筒部品の一体切削加工が可能です。

■ CNC自動旋盤加工

高機能な複合加工機として定評のあるCNC自動旋盤を導入し、多工程が必要な複雑な旋盤加工にも精度よくスピーディーに対応することが可能です。

曲げる。



ごく普通の一枚の板材から、商品の骨格とも言える重要な部品を作り出す板金加工。私たちは、培った経験をもとにした独自の技術で、あらゆる形状、材質、板厚の高精度な製品の加工を実現しています。

- レーザー加工
- ワイヤ放電加工
- 細穴放電加工
- プレス加工

■ レーザー加工

レーザーと補助ガスを使用し、各種金属板を切断。図面データを基に、板金用CAD/CAMにより平面に展開、NCデータを作成し、材料の切断や穴あけ等の加工を行います。

■ ワイヤ放電加工

細いワイヤー線と加工物との間に放電現象を発生させながら、NC制御により糸ノコを用いる要領で輪郭を切り抜く加工法です。超硬や焼入れ後の材料などでも対応することが出来ます。

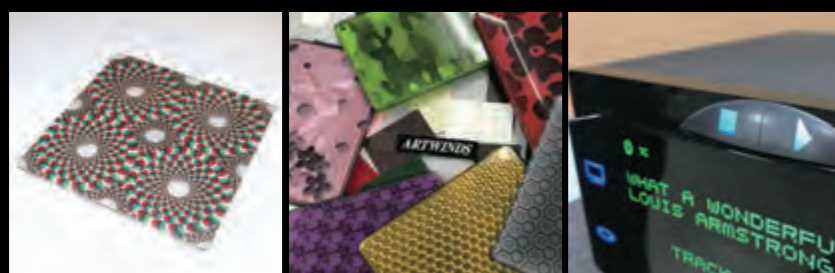
■ 細穴放電加工

放電加工の技術により、小径の穴加工を実現。ドリル加工では困難な微細な穴加工が出来ます。ワイヤー放電加工のスタート穴や金型製作の一工程としても多用しています。

■ プレス加工

多様な能力のプレス機を使用し、様々なプレス加工を行っております。製品の加工内容(せん断・曲げ・絞り)に応じて簡易金型を作成し加工を行っております。簡易金型は短納期かつ安価で作成出来る為、弊社では、単品試作・小ロット量産で使用しています。最大500tの油圧プレスを保有していますので、大きな製品にも対応しております。

飾る。



ムクの部品達に新しい命を吹き込む“加飾”。あらゆる加飾の出来映えは、ワークの下地の仕上げで決まります。私たちは、“磨き”から“加飾”まで、匠の技でお客様のご要望にお応えします。

- 塗装
- 磨き
- レーザーマーカ
- UVインクジェットプリンタ
- カuttingプロッタ

■ 塗装

2基の塗装ブースを保有。調色から実際の塗装まで一貫作業しております。塗装は(革)シボ塗装から光沢クリア塗装、UVクリア塗装、ゴム触感塗装、パール塗装、メタリック塗装などの特殊塗装まで対応しています。

■ 磨き

車のヘッドランプ等の試作品から各種展示台の製作に至るまで、鏡面クリア仕上げを必要とする様々なご要望にお応えしています。

■ レーザーマーカ

レーザーによる文字入れ、表面処理の剥離(塗装・アルマイト・アルミ蒸着)を行ないます。対応可能材質:ABS、PC、アクリル、アルミなど。

■ 測定

あらゆる試作部品は、お客様の要求する規定寸法内に収め、細部に渡る検証を経てはじめて製品としての価値が生まれると言えます。私たちでは、製作プロセスにおいて随時、汎用検査用具(ノギス、ゲージなど)によって検査を実施することももちろん、社内の独立した検査部門にて、精密測定器を用いた測定を実施。精度保証や検査データの提供を行っています。

■ UVインクジェットプリンタ

LED方式UV硬化インクによる印刷、平面だけでなく立体物にも印刷可能です。

■ Cuttingプロッタ

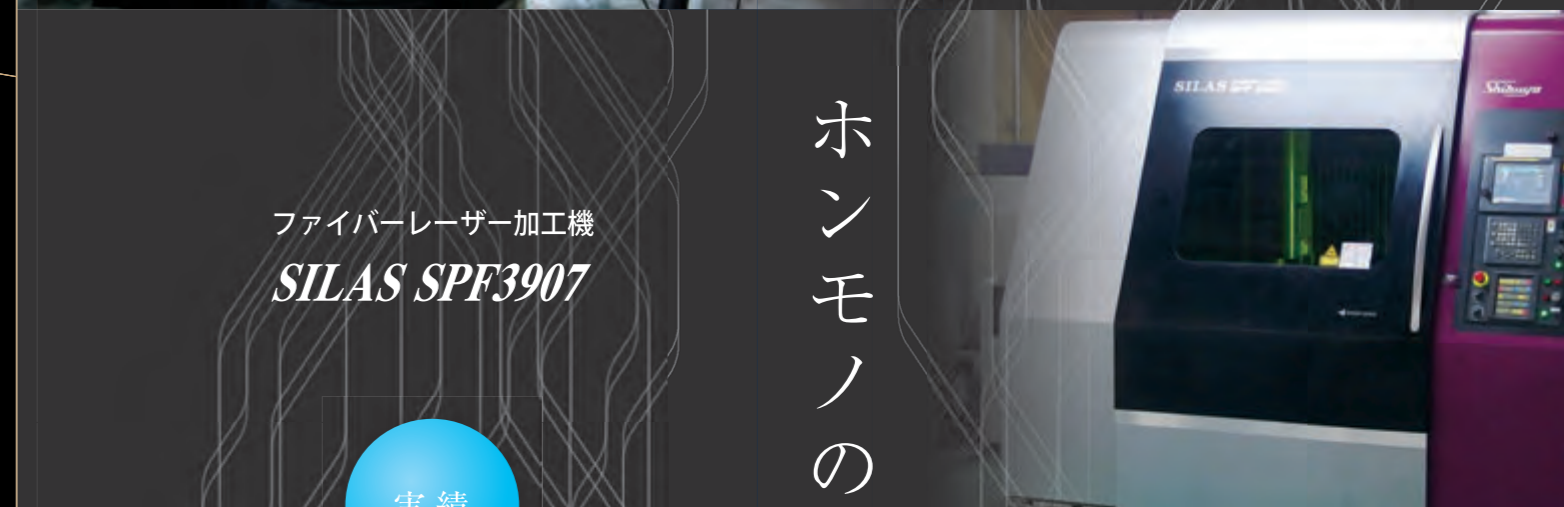
カット可能範囲610mm×510mmで押し切りはt2.0mm、振動切りはt10mmまで可能。シート、スポンジ、ゴム、発泡等の輪郭加工ができます。

また、社内工程へのフィードバックにも活用し不具合情報の把握、発生原因の究明等に用いるなど、つねに品質の改善や向上に結びつくよう努めています。こうした不適合品をつくらぬ活動、流出を未然に防止する活動、双方の取り組みを通じて、今後ともサービス全体のクオリティ向上に取組んで参ります。

ホンモノの試作を創る



五軸マシニングセンタ
DMU 65 monoBLOCK



ファイバーレーザー加工機
SILAS SPF3907



あなたのご要望にお応えします。

私どもは、あらゆる製品の試作を行ってきた経験と実績を持っており、どんな試作品でも対応可能ですので、ご依頼をお断りすることは基本的にございません。たとえ始めて目にするような製品を見本にしたご相談でも、試作品を経て商品化までをサポートします。さらに、デザインにおいては、従来の3DCADはもちろんのこと、モデリングツール「フリーフォーム」を導入し、CADでは表現できないような意匠形状のデザインが可能です。ご注文は全国対応、短納期のご依頼もお任せください。



ファイバーレーザー加工機
SILAS SPF4320